

111 學年度臺中高工中區技術教學中心

「教師自造研習-高效率動態銑削加工技術應用」實施計畫

一、依據：111 學年度臺中高工中區技術教學中心工作計畫辦理。

二、目的：

- (一) 促進教師對五軸加工加工認識與操作。
- (二) 培育教師養成多元化的教學方式。
- (三) 拓展教師對新興科技的視野並促進教師的跨域在教育應用之能力。

三、辦理單位：

- (一) 主辦單位：教育部國教署。
- (二) 承辦單位：臺中市立臺中高工中區技術教學中心。

四、研習日期：112 年 6 月 2 日(五)。

五、研習內容：研習課表如課程表。

六、研習地點：臺中高工 中工大樓 3 樓電腦教室(一)。

七、參加對象：

- (一) 公私立機械群科教師。
- (二) 研習人數以 20 名為限。

八、研習方式：實務操作及綜合座談。

九、報名方式：

- (一) 採網路線上報名，請教師前往全國教師在職進修網報名，課程代碼：3871211。
- (二) 請於 6 月 1 日前報名，額滿為止。
- (三) 學員名冊直接公布於網站，請自行上網查詢，不另行通知。
- (四) 報名如有問題，請電 04-22613158 #6603 張小姐。

十、經費：

- (一) 由教育部國教署編列之技術教學中心經費支應。
- (二) 參加研習人員請給予公(差)假，其往返差旅費由原服務單位按有關規定報支。

十一、參加研習之老師，敬請準時參加研習，全程參加研習人員始核發 6 小時研習時數。

十二、本計畫陳校長核定後實施，修正時亦同。

課程表

時間	課程內容	講師
09:00-10:00	五軸加工的優勢與應用-應用須知與控制器	吳世雄
10:00-11:00	五軸加工的優勢與應用-概念及其優勢	吳世雄
11:00-12:00	五軸加工實例刀具路徑設定與操作	吳世雄
12:00-13:00	午餐	
13:00-14:00	五軸加工實例刀具路徑設定與操作	吳世雄
14:00-16:00	五軸加工刀具工件設定與實際切削	陳資文